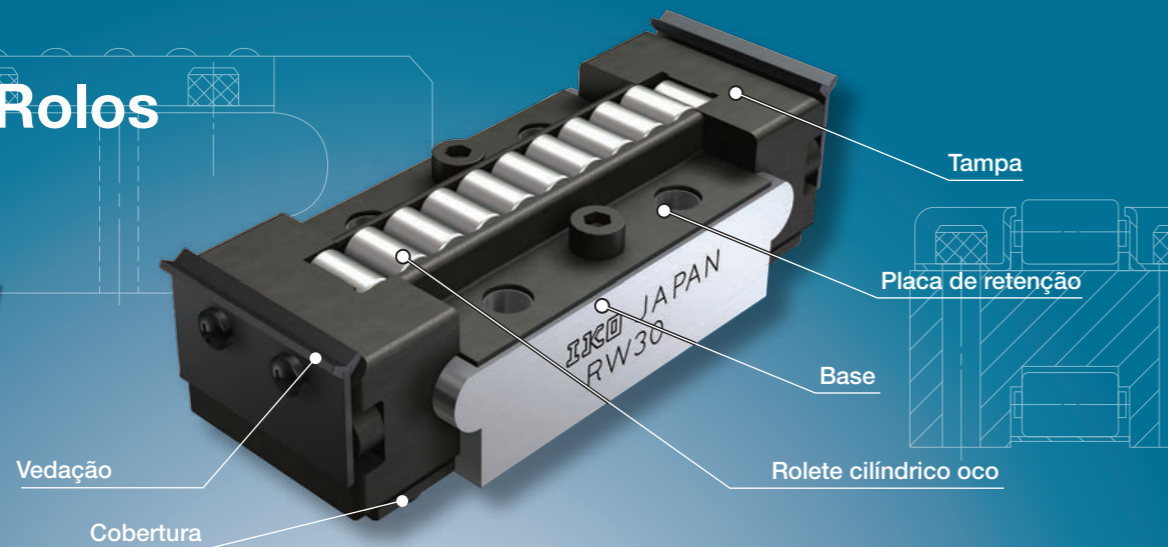
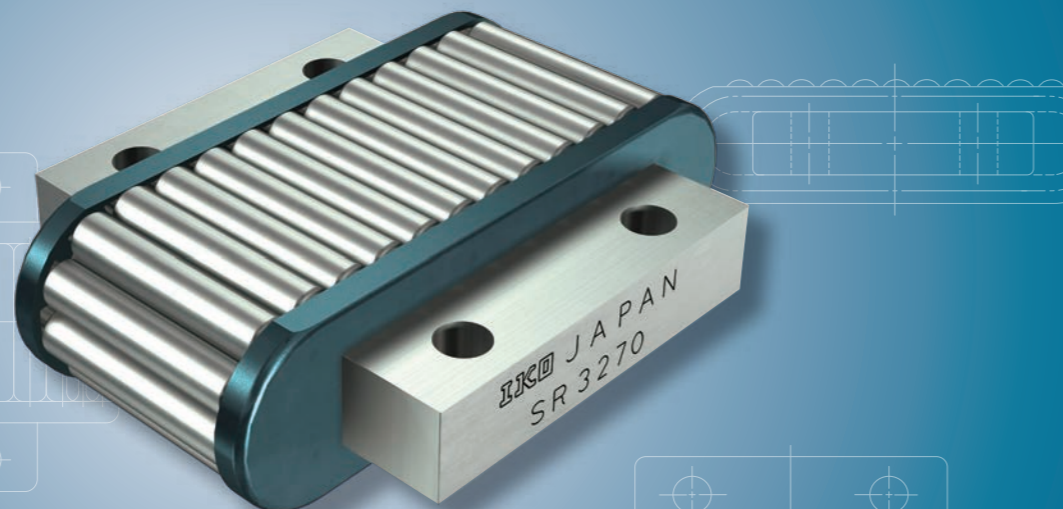


Patins de Rolos

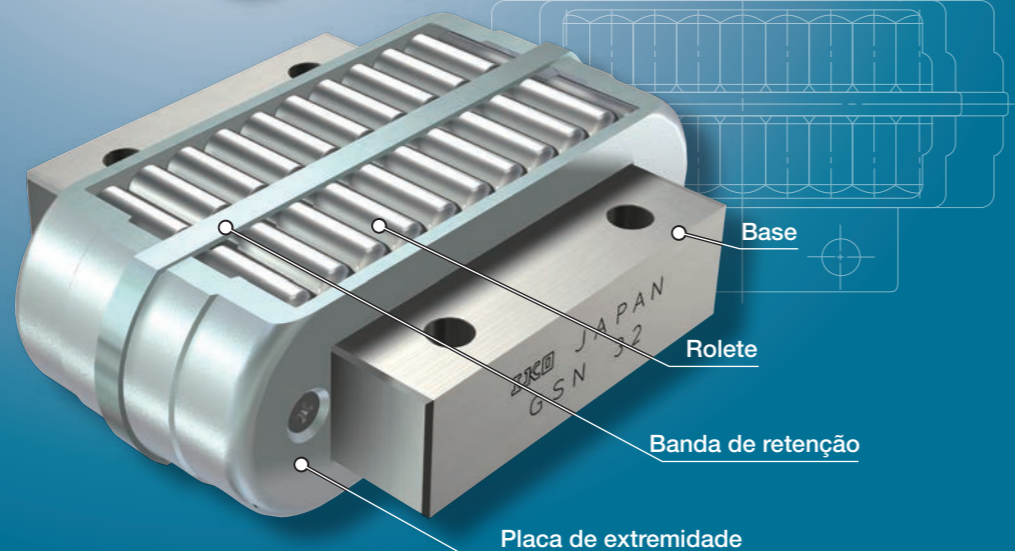
RW



SR



GSN



Pontos

1 Alta rigidez e precisão

Roletes de alta precisão são combinados em uma base com acabamento de alta precisão planimétrica, oferecendo alta rigidez e precisões. Devido a possibilidade de seleção da altura com variação de até 2µm, é possível a distribuição uniforme da carga no caso de aplicação com múltiplos patins.

2 Movimento suave

A estrutura interna permite que o rolete seja guiado com precisão sem gerar distorções, proporcionando um movimento linear extremamente estável e suave.

Número de Identificação e Especificação

Exemplo de um número de identificação

As especificações de RW, SR e GSN são indicadas pelo número de identificação. Indique o número de identificação, composto por código de modelo, dimensões, código de peça, símbolo de classificação e código de seleção para cada especificação a ser aplicada.

	1	2	3	4	5
	RW	40	UU	SP	B4
	SR	2050		SP	B4
	GSN	20		SP	B4

1 Modelo	Código de modelo	Página II - 196
2 Tamanho	Dimensões	Página II - 196
3 Vedação	Código da peça	Página II - 197
4 Classe de precisão	Símbolo de classificação	Página II - 197
5 Classe de seleção	Código de seleção	Página II - 197

Número de Identificação e Especificação

— Modelo · Tamanho —

1 Modelo	Patins de Rolos RW : RW Patins de Rolos RW série em polegadas : RWB Patins de Rolos SR : SR Patins de Rolos GSN : GSN Para modelos e tamanhos aplicáveis, consulte a Tabela 1.1 e a Tabela 1.2.
2 Tamanho	Indique a largura representativa em mm. Para a série em polegadas, indique a largura na unidade de 1/16 polegadas. Para modelos e tamanhos aplicáveis, consulte a Tabela 1.1 e a Tabela 1.2.

Tabela 1.1 Modelos e tamanhos de RW, SR e GSN (série métrica)




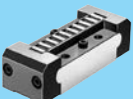
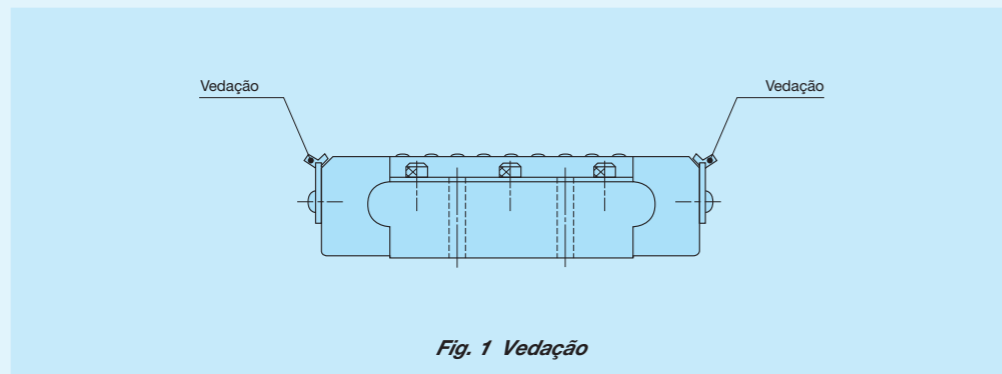
Forma	Modelo	Tamanho									
		15	20	25	26	30	32	40	50	70	95
	RW	-	-	-	○	○	-	○	○	○	○
	SR	○	○	○	-	-	○	○	○	-	-
	GSN	○	○	○	-	-	○	○	○	-	-

Tabela 1.2 Modelos e tamanhos de RWB (série em polegadas)

Forma	Modelo	Tamanho					
		14	16	24	32	48	64
	RWB	○	○	○	○	○	○

3 Vedação

Sem vedação	: Sem símbolo	Aplicável a Patins de Rolos RW.
Com vedação	: UU	Fixe a borracha de vedação na direção do movimento linear. Esta vedação é feita de borracha sintética especial em formato de lábio duplo e possui alto desempenho de remoção contra substâncias estranhas.



4 Classe de precisão

Comum	: Sem símbolo	Para classe de precisão aplicável, consulte a Tabela 2.1 e a Tabela 2.2.
Alta	: H	
Precisão	: P	Para detalhes da classe de precisão, consulte a Tabela 3.1, Tabela 3.2, e Tabela 4.
Superprecisão	: SP	

5 Classe de seleção

Quando vários patins forem usados na mesma superfície, é necessário usar patins com a mesma classe de seleção das tolerâncias de dimensões em H da Tabela 4 para distribuição uniforme da carga. Quando as tolerâncias das dimensões de H não forem especificadas, especifique apenas a classe de precisão.

Tabela 2.1 Aplicação da classe de precisão de RW, SR e GSN (série métrica)

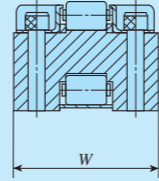
Tamanho	Classe (símbolo de classificação)			
	Comum (¹) (Sem símbolo)	Alta (H)	Precisão (P)	Superprecisão (SP)
15	○	○	○	○
20	○	○	○	○
25	○	○	○	○
26	-	○	○	○
30	-	○	○	○
32	○	○	○	○
40	○	○	○	○
50	○	○	○	○ ^(²)
70	-	○	○	-
95	-	○	○	-

Notas (¹) Aplicável a SR e GSN.
(²) Aplicável a RW.

Tabela 2.2 Aplicação da classe de precisão de RWB (série em polegadas)

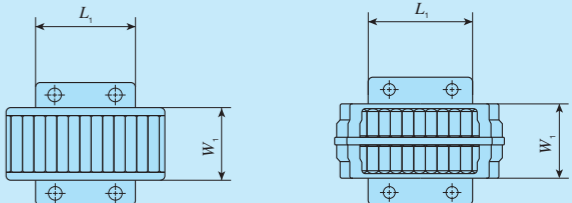
Tamanho	Classe (símbolo de classificação)			
	Comum (Sem símbolo)	Alta (H)	Precisão (P)	Superprecisão (SP)
14	-	○	○	○
16	-	○	○	○
24	-	○	○	○
32	-	○	○	○
48	-	○	○	-
64	-	○	○	-

Tabela 3.1 Tolerâncias de largura W, de RW e RWB



Tamanho	RW		Tamanho	RWB	
	Tolerância da dimensão W mm			Tolerância da dimensão W polegada	
26	0		14	0	
30	-0,05		16	-0,002	
40			24		
50	0		32	0	
70	-0,07		48	-0,003	
95	0		64	0	
	-0,10			-0,004	

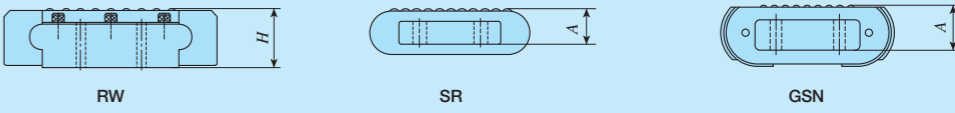
Tabela 3.2 Tolerâncias de largura W₁ e comprimento L₁, de SR e GSN



Tamanho	SR		GSN	
	Tolerância da dimensão W ₁		Tolerância da dimensão L ₁	
15	0		0	
20			-0,2	
25	0			
32	-0,2			
40				
50	0		0	
	-0,3			
			-0,3	

unidade: mm

Tabela 4 Classe de seleção e tolerância de altura H e altura de operação A



Item	Classe de seleção	Tolerância da dimensão de altura H e altura de operação A	
		Série métrica	
		Série métrica mm	Série em polegadas polegada
Classe de precisão			
Comum (sem símbolo)	-	0 ~ -0,010	-
Alta (H)	E 5	0 ~ -0,005	0 ~ -0,0002
	E 10	-0,005 ~ -0,010	-0,0002 ~ -0,0004
Precisão (P)	C 3	0 ~ -0,003	0 ~ -0,00012
	C 6	-0,003 ~ -0,006	-0,00012 ~ -0,00024
	C 9	-0,006 ~ -0,009	-0,00024 ~ -0,00036
Superprecisão (SP)	B 2	0 ~ -0,002	0 ~ -0,00008
	B 4	-0,002 ~ -0,004	-0,00008 ~ -0,00016
	B 6	-0,004 ~ -0,006	-0,00016 ~ -0,00024
	B 8	-0,006 ~ -0,008	-0,00024 ~ -0,00032
	B 10	-0,008 ~ -0,010	-0,00032 ~ -0,00040

Precaução de Uso

1 Superfície de rolagem

Os valores recomendados para dureza superficial e rugosidade da superfície correspondente são mostrados na Tabela 5 e o valor recomendado para a profundidade mínima efetiva de endurecimento é mostrado na Tabela 6.1 e Tabela 6.2.

Tabela 5 Dureza superficial e rugosidade da superfície de rolagem

Item	Valor recomendado	Observação
Dureza superficial	58-64HRC	Quando a dureza da superfície for baixa, multiplique a classificação de carga pelo fator de dureza ⁽¹⁾ .
Rugosidade superficial	0,2 µmRa ou inferior (0,8 µmRy ou inferior)	Quando o padrão de precisão é baixo, cerca de 0,8 µmRa (3,2 µmRy) também é permitido.

Nota (1) Para o fator de dureza, consulte a Fig. 3 na página III-5.

Tabela 6.1 Profundidade mínima efetiva de endurecimento da superfície (RW e RWB) unidade: mm

Número de identificação		Valor recomendado para profundidade mínima efetiva de endurecimento
RW 26	RWB 14	0,8
RW 30	RWB 16	1,0
RW 40	RWB 24	1,5
RW 50	RWB 32	2,0
RW 70	RWB 48	2,5
RW 95	RWB 64	3,0

Tabela 6.2 Profundidade mínima efetiva de endurecimento da superfície (SR e GSN) unidade: mm

Número de identificação		Valor recomendado para profundidade mínima efetiva de endurecimento
SR 15	GSN 15	0,8
SR 20	GSN 20	
SR 25	GSN 25	
SR 32	GSN 32	1,0
SR 40	GSN 40	1,5
SR 50	GSN 50	2,0

2 Precisão da superfície de montagem

Para precisão da superfície de montagem, valores na Tabela 7.1 e na Tabela 7.2 são recomendados.

Tabela 7.1 Precisão da superfície de montagem (RW e RWB)

Item	Valor recomendado
	0,02/100 ou inferior
	0,015/100 ou inferior
	0,05/100 ou inferior

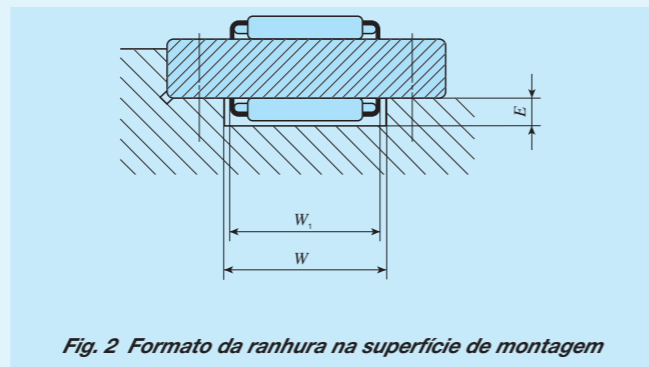
Tabela 7.2 Precisão da superfície de montagem (SR e GSN)

Item	Valor recomendado
	0,02/100 ou inferior
	0,015/100 ou inferior
	0,05/100 ou inferior

3 Usinagem de ranhuras em superfícies de montagem SR e GSN

Ao montar o SR e o GSN na superfície de montagem usinada com ranhura, a profundidade da ranhura E deve ser mais profunda do que a altura da superfície inferior da base até a parte inferior do SR e do GSN para fornecer espaço para o acúmulo de óleo. (Consulte a Fig. 2.)

Além do acima exposto, a largura da ranhura W correspondente à largura W_1 para SR deve ser tão larga quanto a folga e a relação entre a folga e a posição da ranhura no lado da superfície de referência deve ser considerada.



Temperatura de operação

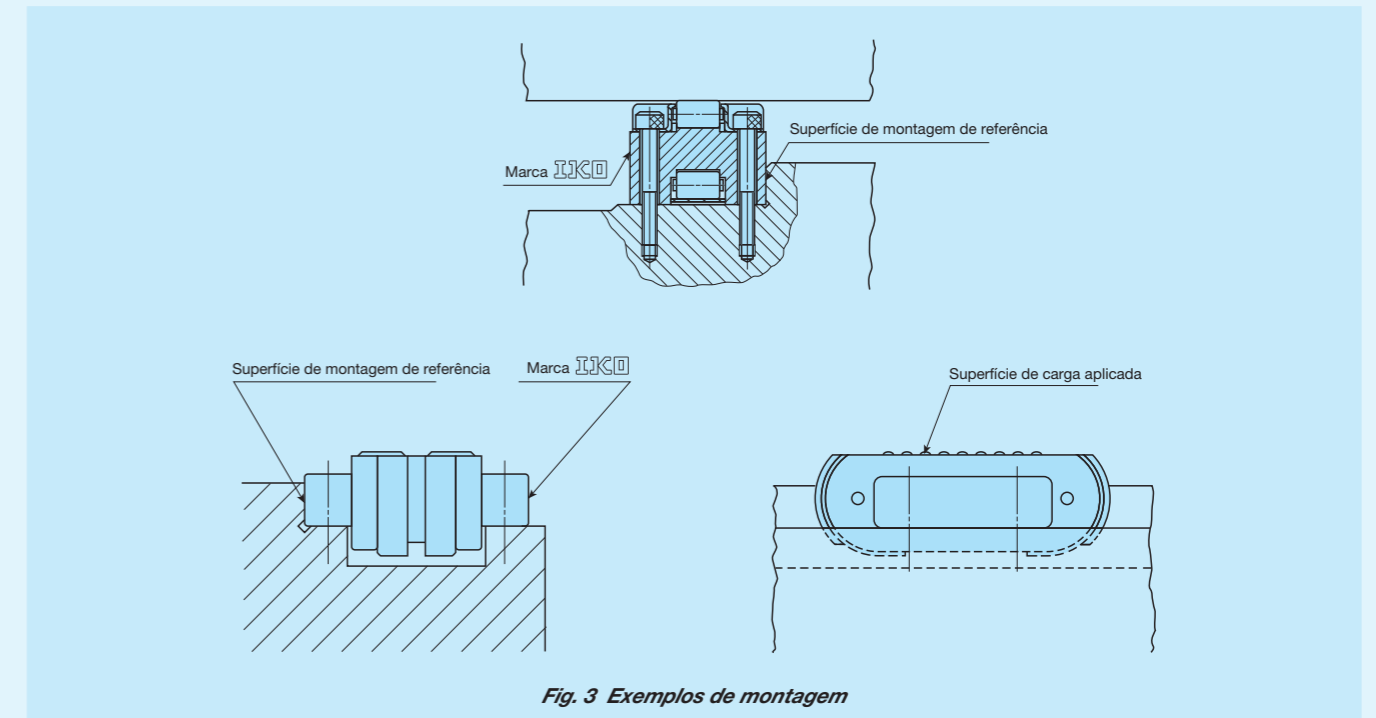
A temperatura máxima de operação é 120°C e temperaturas de até 100°C são permitidas para operação contínua. Quando a temperatura exceder 100°C, entre em contato com a IKO.

Precauções para Montagem

1 Superfície de montagem de referência

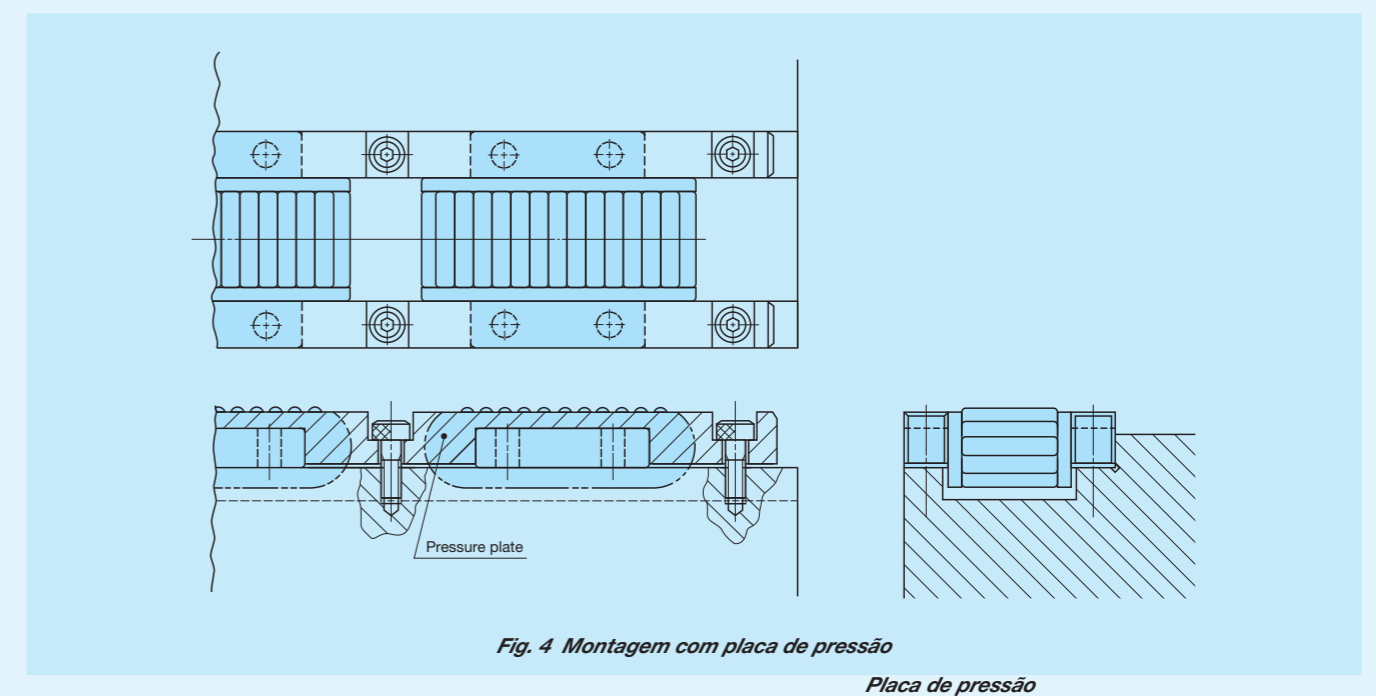
Para montagem do RW, RWB, SR e GSN na direção do movimento linear, use a extremidade oposta onde há a marca IKO como superfície de referência. (Consulte a Fig. 3.)

Além disso, a superfície de suporte de carga também é a parte superior da marca IKO na lateral do base quando se encontra na posição correta.




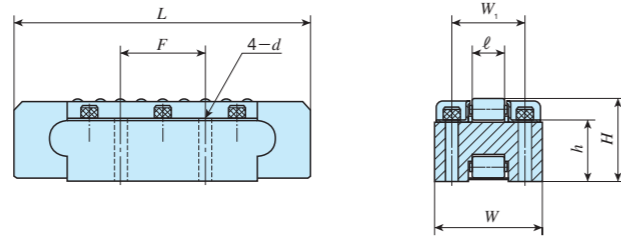
2 Como montar SR e GSN

Para montá-lo, fixe a base diretamente em uma mesa ou base com parafusos, ou fixe-o com placa de pressão conforme indicado na Fig. 4. Para SR, recomenda-se a montagem com placa de pressão.




IKO Patins de Rolos

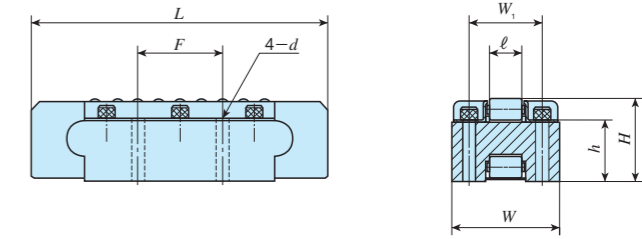
Formato	RW		
			
Tamanho	26	30	40
	50	70	95



Número de identificação	Massa (Ref.) g	Dimensões nominais mm								Capacidade de carga nominal dinâmica básica C N	Capacidade de carga nominal estática básica C ₀ N
		W	H	L	ℓ	F	W ₁	h	d		
RW 26	74	26	14	50	6	19	16	10	3,4	25 000	40 100
RW 30	179	30	19	70	7,5	25,4	19	14	4,5	39 800	71 200
RW 40	740	40	28	100	11,3	38,1	26	21	5,5	85 700	160 000
RW 50	1 750	50	38	140	15	50,8	35	28,5	6,6	154 000	314 000
RW 70	5 260	70	57	200	22,5	76,2	48	42,5	9,0	306 000	638 000
RW 95	12 700	95	76	270	30	101,6	65	56,5	11,0	514 000	1 130 000


IKO Patins de Rolos Série em Polegadas

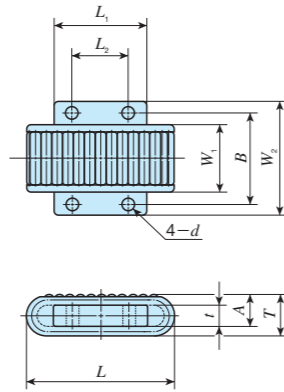
Formato	RWB		
			
Tamanho	14	16	24
	32	48	64




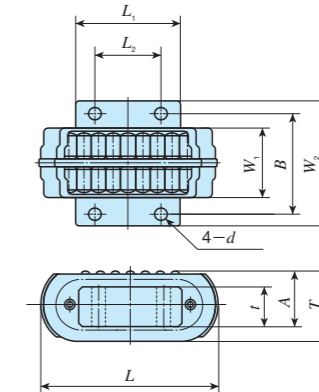
Número de identificação	Massa (Ref.) g	Dimensões nominais polegada/mm								Capacidade de carga nominal dinâmica básica C N	Capacidade de carga nominal estática básica C ₀ N
		W	H	L	ℓ	F	W ₁	h	d		
RWB 14*	91	⁷ / ₈ 22,225	⁹ / ₁₆ 14,288	1,97 50	0,236 6	³ / ₄ 19,050	⁴³ / ₆₄ 17,066	0,41 10,4	0,125 3,2	25 000	40 100
RWB 16*	227	¹ / ₂ 25,400	³ / ₄ 19,050	2,76 70	0,295 7,5	1 25,400	¹³ / ₁₆ 20,638	0,56 14,2	0,125 3,2	39 800	71 200
RWB 24*	730	¹ / ₂ 38,100	¹ / ₈ 28,575	3,94 100	0,445 11,3	¹ / ₂ 38,100	¹ / ₃₂ 30,956	0,85 21,5	0,180 4,6	85 700	160 000
RWB 32*	1 770	2 50,800	¹ / ₂ 38,100	5,51 140	0,591 15	2 50,800	¹ / ₈ 41,275	1,12 28,5	0,206 5,2	154 000	314 000
RWB 48*	5 670	3 76,200	² / ₄ 57,150	7,88 200	0,886 22,5	3 76,200	² / ₁₆ 61,912	1,68 42,8	0,266 6,8	306 000	638 000
RWB 64*	13 500	4 101,600	3 76,200	10,63 270	1,181 30	4 101,600	³ / ₄ 82,550	2,24 57,0	0,328 8,3	514 000	1 130 000

Observação: Os números de identificação com * são nossos itens semi-padrão.

Formato	SR		
			
Tamanho	15	20	25
	32	40	50



Formato	GSN		
			
Tamanho	15	20	25
	32	40	50



Número de identificação	Massa (Ref.) g	Dimensões nominais mm											Capacidade de carga nominal dinâmica básica C N	Capacidade de carga nominal estática básica C ₀ N
		W ₁	W ₂	L	A	T	L ₁	L ₂	B	d	t			
SR 1540	62	15	30	40	11	15	20	12	23	3,3	7	26 500	45 900	
—	82	15	30	40	15	20	19	12	23	3,4	11	22 300	36 000	
SR 2050	120	20	36	50	12	16	30	18	29	3,8	8	42 800	96 300	
—	145	20	36	50	15	20	29	18	29	3,4	11	40 100	87 900	
SR 2560	210	25	45	60	14	19	35	20	36	4,8	9	67 300	156 000	
—	260	25	45	60	18	24,5	35	20	36	4,5	13	58 900	131 000	
SR 3270	345	32	55	70	15	20	45	27	44	5,5	10	97 500	271 000	
—	413	32	55	70	18	24,5	45	27	44	4,5	13	88 800	241 000	
SR 4090	750	40	68	87	21	28	55	35	54	6,5	14	143 000	373 000	
—	940	40	68	92	25	34	54	35	54	5,5	18	133 000	337 000	
SR 50125	1 870	50	82	125	30	40	78	50	66	8,5	20	252 000	673 000	
—	1 800	50	82	121	30	42	77	50	66	6,6	20	242 000	634 000	